



# Chaudière sol GAZ à condensation POWER EVOLUTION 1.50 HTE



## ➤ Cahier des Clauses Techniques Particulières :

La production de chauffage sera assurée par une chaudière gaz au sol à condensation de type chauffage seul ayant une plage de **modulation** de **11 à 100 %**, une largeur de 60cm et comprenant les éléments suivants :

- Allumage électronique
- Vanne gaz **modulante** en chauffage et en sanitaire
- **Chambre de combustion** et **échangeur spiralé en inox** austénitique (316L)
- Sondes départ et retour pour contrôle permanent du Delta T et régulant la vitesse de la pompe.
- Bruleur en **inox** modulant de type Prémix, à pré-mélange total et rapport air gaz constant, au gaz naturel, pression 20 mbar,
- Ventilateur à vitesse variable.
- Sécurité manque d'eau
- Protection hors gel
- Régulation « platinum control » avec afficheur en texte clair.

La chaudière sera livrée avec le « kit » découplage du fabricant comprenant :

- Pompe **modulante à vitesse variable et pression différentielle variable en PWM** piloté par la chaudière.
- Séparateur hydraulique isolé
- Clapet

Cette chaudière aura les caractéristiques techniques principales suivantes :

- Puissance (50 / 30°C) Mini et nominale : **5,40 kW / 48,60 kW**
- Puissance (80 / 60°C) Mini et nominale : **5,00 kW / 45,00 kW**
- Puissance calorifique nominale : **46,30 kW**
- Rendements charge 30% à 40/30°C : **107,80 %**
- Rendements charge 100% à 70°C : **97,20 %**
- Température des fumées maxi : **80°C**
- Débit des fumées : **75,6 kg/h**
- Pression à la buse des fumées : **2,7 mbars**
- Débit minimum : **800 l/h**
- Emissions de Nox : **Classe 5**
- Pertes à l'arrêt ( $\Delta T = 30 K$ ) : **55 W**
- débit nominal d'eau à Pn ( $\Delta T = 20 K$ ) : **1,9 m<sup>3</sup>/h**
- Contenance en eau : **4 litres**
- Pression maxi d'utilisation : **4 bars**
- Puissance électrique des auxiliaires (hors circulateur) Pmini : **17 W**
- Débit gaz Pn G20 : **4,9 m<sup>3</sup>/h**
- Puissance électrique à charge nulle (veille) : **2,7 W**
- Pression acoustique à Pmini : **39,2 dB(A)**
- Diamètre sortie ventouse : **80/125 mm**
- Dimensions / Poids : **853 x 600 x 863 mm** (Ht x Lg x prof) / **60 kg**

La chaudière sera de marque **CHAPPEE** type **POWER EVOLUTION HTE 1.50 + découplage hydraulique**



# Chaudière sol GAZ à condensation POWER EVOLUTION 1.50 HTE



## ➤ INFO PRATIQUES :

- Compatible système B23 / B23P / C13 / C33 / C43 / C53 / C63 / C83
- Protection électrique IP X5D
- **adaptable au propane et au G25/25 mbar.**
- Classe (réglementation thermique) : \*\*\*\* CE
- **Lors d'une installation en cascade, le découplage hydraulique sera différent : Les chaudières seront à prévoir sans découplage individuelles, et la séparation hydraulique se fera via un collecteur spécifique (collecteur pour cascade)**

## ➤ Options :

### Régulation

- Module d'extension externe AVS 75 jusqu'à 3 zones et 0/10V intégrable
- Sonde extérieure
- Clip IN OCI 345 pour bus de communication
- Télécommande filaire pour accès à toutes les lignes de programmation/sonde d'ambiance
  
- **Kit hydraulique isolé** spécifique avec **séparateur hydraulique** pour cascades de chaudière avec pompes.
- Régulateur gaz (300/20 mbars)
- kit de transformation propane.
- Kit de fumisterie (ventouse ou cheminée) pour 1 ou plusieurs chaudières.